



We create chemistry

## MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

### Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

#### TANIMI

**MasterBrace® ADH 1406**, epoksi esaslı, iki bileşenli, tamir, ankraj ve montaj harcıdır. 60

**EN 1504-4 ve EN 1504-6**

#### KULLANIM YERLERİ

- Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde,
- Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda,
- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik

yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,

- Çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerlerinin sabitlenmesinde,
- Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde,
- Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Malzemenin Yapısı	Epoksi Reçine	
<b>MasterBrace® ADH 1406</b> Bileşen A	Epoksi Sertleştirici	
<b>MasterBrace® ADH 1406</b> Bileşen B		
Renk	Gri	
Karışım Yoğunluğu	1,70 ± 0,05 kg/litre	
*Basınç Dayanımı (TS EN 196)		
1 gün	30 N/mm <sup>2</sup>	
7 gün	60 N/mm <sup>2</sup>	
*Eğilme Dayanımı (TS EN 196)		
1 gün	17 N/mm <sup>2</sup>	
7 gün	25 N/mm <sup>2</sup>	
Yapışma Dayanımı (7 gün)		
Betona	>3,0 N/mm <sup>2</sup>	
Çeliğe	>3,5 N/mm <sup>2</sup>	
Uygulama Kalınlığı	Min. 2 mm Maks. 30 mm	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C +30°C	
Kullanma Süresi (+20°C)	40 dak.	
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)	18-24 saat	
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)	24 saat	
Servis Sıcaklığı	-15°C +90°C	
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	7 gün	

FM



\*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır. Düşük sıcaklıklar uzatır.



We create chemistry

## MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

### Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

#### AVANTAJLARI

- Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
- Kimyasallara dayanıklıdır.
- Su ve gaz geçirimsizdir.
- Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.
- Nemli yüzeylere aderans sağlar.
- Solvent içermez.

#### UYGULAMA YÖNTEMİ

##### Yüzey Hazırlığı

Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

##### Karıştırma

**MasterBrace® ADH 1406**, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj

kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

##### Karışım Oranları

MasterBrace® ADH 1406	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,75 kg	1,25 kg
Karışım Yoğunluğu	1,70 kg/litre	

##### Uygulama

**MasterBrace® ADH 1406**, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 2 mm, en çok 30 mm olmalıdır. Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar **MasterBrace® ADH 1406** ile doldurulmalıdır. İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir.

##### SARFIYAT

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,70 kg/m<sup>2</sup>'dir.

##### DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalşıma ve reaksiyon



We create chemistry

## MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)

### Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalar. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

- **MasterBrace® ADH 1406**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

### ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterBrace® ADH 1406** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

### AMBALAJ

5 kg set

Bileşen A: 3,75 kg teneke kutu

Bileşen B: 1,25 kg teneke kutu

### DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

### RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

### GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.



We create chemistry


# MasterBrace® ADH 1406 (Eski Adı Concreative® 1406)


## Epoksi Esaslı, Tamir, Ankrāj ve Montaj Harcı

### İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Yapı Kimyasalları Bölümü  
Merkez: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Ataşehir  
Kuzey C Kapısı No:3E/ 5-22 34746 Ataşehir / İSTANBUL  
Tel: 0216 570 34 00  
Fax: 0216 570 37 79  
Mail: master-builders-solutions-turkey@basf.com  
www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.  
MasterBrace ADH 1406 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi:  
01/2018

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. No:1017-1019 Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11 DOP NO: 02.1504.6.006 1020-CPR-040 039923 EN 1504-6 MasterBrace ADH 1406 Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler-çelik donatı çubuğunun ankrājlanması	
Çekip Çıkarma Dayanımı: 75 kN yük etkisiyle yerdeğiştirme	≤ 0,6 mm
Klorür İyonu İçeriği	≤ 0,05 %
Camıya Geçiş Sıcaklığı	≥ 45°C
Çekme Yüğü Etkisiyle Sümme: 50 kN yükün sürekli şekilde 3 ay uygulanmasından sonra yer değiştirme	≤ 0,6 mm
Telikeli Maddeler	Madde 5,3'e uygun
Yangına Tepki	C-s1,d0

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. No:1017-1019 Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11 DOP NO: 02.1504.4.002 1020-CPR-040 038990 EN 1504-4 MasterBrace ADH 1406 Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler yapısal bağ	
Prempis 4: Yapısal takviye	4.4 Bağlanmış harç veya beton
Elastisite Modülü	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>
Kayma Dayanımı	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
İşlenebilirlik	40 dakika (23°C)
Büzülme / Genleşme	≤ % 0,1
Basınç Dayanımı	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Islık Genleşme Katsayısı	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> /K
Camıya Geçiş Sıcaklığı	≥ 40°C
Adesyon (Genleşmiş beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Adesyon (Taze beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Dayanıklılık	Uygun
Yangına Tepki	C-s1,d0
Telikeli Maddeler	Madde 5,4'e uygun