



We create chemistry

MasterSeal® PG/GG 470 (Eski Adı Masterflex® 700 FR)

Tabanca ve Dökme Kıvamlı

Polisülfite Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Performanslı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

TANIMI

MasterSeal® PG/GG 470, polisülfite esaslı, hava şartlarına, ozona, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı olağanüstü dirence sahip, jet yakıtına ve yağlara dayanıklı, elastomerik derz dolgu mastiğidir.

STANDARTLARA UYGUNLUĞU

SS-S-200E ETA
06/02223 DIN EN
14188-2 ETA
05/0258 ETA
06/0244 EN ISO
11600 ETA 05/0259
ETA 2004/42/EG

KULLANIM YERLERİ

- İç-dış mekanlarda, düşey ve yatay uygulamalarda
- Yapıların toprak altında devamlı suya maruz kalan derzlerinde
- Havaalanı pistlerinde ve apronlarda
- Enerji santrallerinde
- Otoyol ve köprülerde
- Yakıt depolama tanklarında
- Benzin istasyonlarında
- Depo ve garajlarda
- Yaya ve ağır araç trafiğine maruz endüstriyel zeminlerde
- Stadyumlarda
- Teras ve balkonlarda
- Güneş ışığına, suya, birçok kimyasal madde ve endüstri atığına maruz alanlarda

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Malzeme Yapısı	
MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen A	Polisülfite
MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen B	Mangandioksit
Renk	Gri-Siyah
Yoğunluk (tabanca kıvamı)	1,63 kg/lt
Yoğunluk (dökme kıvamı)	1,67 kg/lt
Shore A Sertliği	25
Katı Madde İçeriği	>%99
Lekelenme	Yok
Uzamada Geri Kazanım	%90
Ozona Direnç	Çatlamaz
Servis Sıcaklığı	-50°C +100°C
Hareket Kabiliyeti	±%25
Kürlenme Süresi	24-48 saat

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.



We create chemistry

MasterSeal® PG/GG 470 (Eski Adı Masterflex® 700 FR) Tabanca ve Dökme Kıvamlı

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Performanslı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

- İçme suyu depolan derzlerinde güvenle kullanılır (Test raporu mevcuttur.)

Kimyasal Analiz Laboratuvar onaylı olup, BS 6920 Standardı Analiz Raporuna uygundur.

AVANTAJLARI

- İki bileşenlidir.
- Self levelling ve tabanca tipleri mevcuttur.
- Kolay ve hızlı uygulanır.
- Yüksek kimyasal dirence sahiptir.
- Farklı malzeme tiplerine, uygun astar ile aderansı mükemmeldir. (Beton, çelik vs.)
- Servis süresi boyunca, hava koşulları fiziksel özelliklerini değiştirmez.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Derz Tasarımı

MasterSeal® PG/GG 470 kullanılacak derzlerde genişlik 10 mm ile 50 mm arasında olmalıdır. Derz derinliği ise genişliğin yaklaşık yarısı kadar olmalıdır (derinlik/genişlik = -1/2). Dilatasyon derzlerinde oluşacak hareketler derz genişliğinin \pm %25'ini aşmamalıdır.

Yüzey Hazırlığı Beton ve Taş Yüzeyleri

Dilatasyon derzlerinde, iç ve dış yüzeylerin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz ve temiz, aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yüzeydeki bozukluklar **MasterBrace® ADH 1406** ile düzeltilmelidir.

Çelik Yüzeyler

Çelik yüzeyler, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres ve pas kalıntılarında iyice temizlenmeli ve kumlanarak uygun yüzey elde edilmelidir. Kumlama ile çalışılması mümkün olmayan hallerde, havalı raspa tabancası veya çanak tel fırça ile temizlik yapılmalıdır. Yüzeyin gresli ve yağlı olduğu durumlarda temizlemek için yağ sökücüler kullanılır.

Karıştırma

MasterSeal® PG/GG 470 (tabanca kıvamlı), karışım oranına göre kullanıma hazır, tek ambalaj içerisinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **MasterSeal® PG/GG 470** (tabanca kıvamlı), ambalajı açıldıktan sonra mastik karıştırma ucu takılmış 300 dev/dak.'lık karıştırıcı ile içerisinde hava sürüklenmeden, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 5 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. **MasterSeal® PG/GG 470** (dökme kıvamlı), karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni tamamı ile A bileşenin içerisinde boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterSeal® PG/GG 470** (dökme kıvamlı), mastik karıştırma ucu takılmış 300 dev/dak.'lık karıştırıcı ile içerisinde hava sürüklenmeden, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 5 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.



We create chemistry

MasterSeal® PG/GG 470 (Eski Adı Masterflex® 700 FR) Tabanca ve Dökme Kıvamlı

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Performanslı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

Karışım Oranları

Tabanca kıvamlı

MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen A	100 (hacimce)
MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen B	11,75 (hacimce)
Karışım Yoğunluğu	1,63 kg/lit

Dökme kıvamlı

MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen A	100 (hacimce)
MasterSeal® PG/GG 470 Bileşen B	10 (hacimce)
Karışım Yoğunluğu	1,67 kg/lit

Uygulama

Astar Uygulanması

Beton Yüzeyler

Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları uygun genişlikte maskeleme bandı yapıştırılarak korunmalıdır. Daha sonra derz içerisine mastiğin alt yüzeye yapışmasını engellemek ve mastik sarfiyatını öngörülen derz tasarımına uygun yapabilmek için polietilen fitil kullanılmalıdır. Derz genişliğinden 5 mm daha geniş çaplı polietilen fitil, sıkıştırılarak derzin içerisine yerleştirilir. Yerleştirme derinliği derz genişliğinin yarısı kadar olmalıdır. Daha sonra derzin beton yüzeyleri uygun bir fırça kullanılarak **MasterSeal® P 117 (Europlastic® U12G)** ile astarlanmalıdır. Polietilen fitil yüzeyine astar sürülmemelidir. Astar ıslak/kuru kıvama (astar yüzeyine parmakla dokunulduğunda malzeme parmağa yapışmamalı ancak astar yüzeyinde parmak izi kalmalıdır) geldikten sonra mastik uygulamasına geçilmelidir. Eğer astarın kurumuş olduğu fark edilirse mastik uygulamasına geçilmemeli ve derz yüzeyleri yeniden astarlanmalıdır.

Çelik Yüzeyler

Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları uygun genişlikte maskeleme bandı yapıştırılarak korunmalıdır. Daha sonra derz içerisine mastiğin alt yüzeye yapışmasını engellemek ve mastik sarfiyatını öngörülen derz tasarımına uygun yapabilmek için polietilen fitil kullanılmalıdır. Derz genişliğinden 5 mm daha geniş çaplı polietilen fitil, sıkıştırılarak derzin içerisine yerleştirilir. Yerleştirme derinliği derz genişliğinin yarısı kadar olmalıdır. Daha sonra derzin çelik yüzeyleri uygun bir fırça kullanılarak **MasterSeal® P 107** ile astarlanmalıdır. Polietilen fitil yüzeyine astar sürülmemelidir. Astar ıslak/kuru kıvama (astar yüzeyine parmakla dokunulduğunda malzeme parmağa yapışmamalı ancak astar yüzeyinde parmak izi kalmalıdır) geldikten sonra mastik uygulamasına geçilmelidir. Eğer astarın kurumuş olduğu fark edilirse mastik uygulamasına geçilmemeli ve derz yüzeyleri yeniden astarlanmalıdır.

Mastik Uygulanması

MasterSeal® PG/GG 470 (tabanca kıvamlı), yatay ve düşey derzlerde kullanılır. Yukarıda tarif edildiği şekilde kullanıma hazır hale getirilen malzeme, ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasına emdirilerek havasız şekilde doldurulmalıdır. **MasterSeal® PG/GG 470**, polietilen fitil yerleştirilmiş derzin, önce fitilin yüzeyinden başlayarak, astarlanmış sağ ve sol iç yüzeyine; daha sonra da derzin kalan orta kısmına doldurulmalıdır. Üç aşamada yapılan bu işlemi takiben, doldurulan derz yüzeyi derz spatulası ile düzeltilmelidir. Sabunlu su ile yüzeyin son şekli verilmeli ve maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.



We create chemistry

MasterSeal® PG/GG 470 (Eski Adı Masterflex® 700 FR) Tabanca ve Dökme Kıvamlı

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Performanslı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

MasterSeal® PG/GG 470 (dökme kıvamlı), sadece yatay derzlerde kullanılır. Yukarıda tarif edildiği şekilde kullanıma hazır hale getirilen malzeme, dökmeye uygun ağızlı bir kap yardımıyla veya ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasıyla polietilen fitil yerleştirilmiş ve astarlanmış derz içerisine doldurulmalıdır. Hava boşluklarının oluşmasını engellemek için, derzi doldurmaya aşağıdan (fitilin yüzeyinden) başlanmalı ve istenilen yüzey elde edilinceye kadar devam edilmelidir. Mastik uygulamasının tamamlanmasını takiben, maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.

SARFIYAT

1 litre **MasterSeal® PG/GG 470** ile yapılabilen teorik derz uzunlukları:

Derz Derinliği	DERZ GENİŞLİĞİ				
	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
5 mm	20 m				
10 mm		5,0 m			
15 mm			2,23 m		
20 mm				1,25 m	
25 mm					0,80 m

Sarfiyatlar teoriktir. Derzin düzgünlüğüne ve polietilen fitilin yerleştirilme şekline bağlı olarak sarfiyatlar değişir.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- **MasterSeal® PG/GG 470**, +4°C'nin altında ve +35°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.
- Dış yüzey uygulamalarında derzler, ilk 48 saat yağmurdan ve sudan korunmalıdır.
- Reçine bazlı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu tava ömrünü

ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklar viskoziteyi artırır, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin prizini tamamlaması için, ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

- **MasterSeal® PG/GG 470**'in üzerinin boyanması tavsiye edilmez.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar uygun solvent ile temizlenmelidir. **MasterSeal® PG/GG 470** sertleştikten sonra ancak mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Tabanca kıvamlı: 3,99 lt'lik teneke set (A+B)
Dökme kıvamlı: 4 lt'lik teneke set (A+B)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında, üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Ambalajları açılmış ürünler tüketilmelidir.



We create chemistry

MasterSeal® PG/GG 470 (Eski Adı Masterflex® 700 FR) Tabanca ve Dökme Kıvamlı

Polisülfid Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Performanslı, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıсындаır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yapı Kimyasallar Bölümü
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com
www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterSeal PG/GG 470 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2015